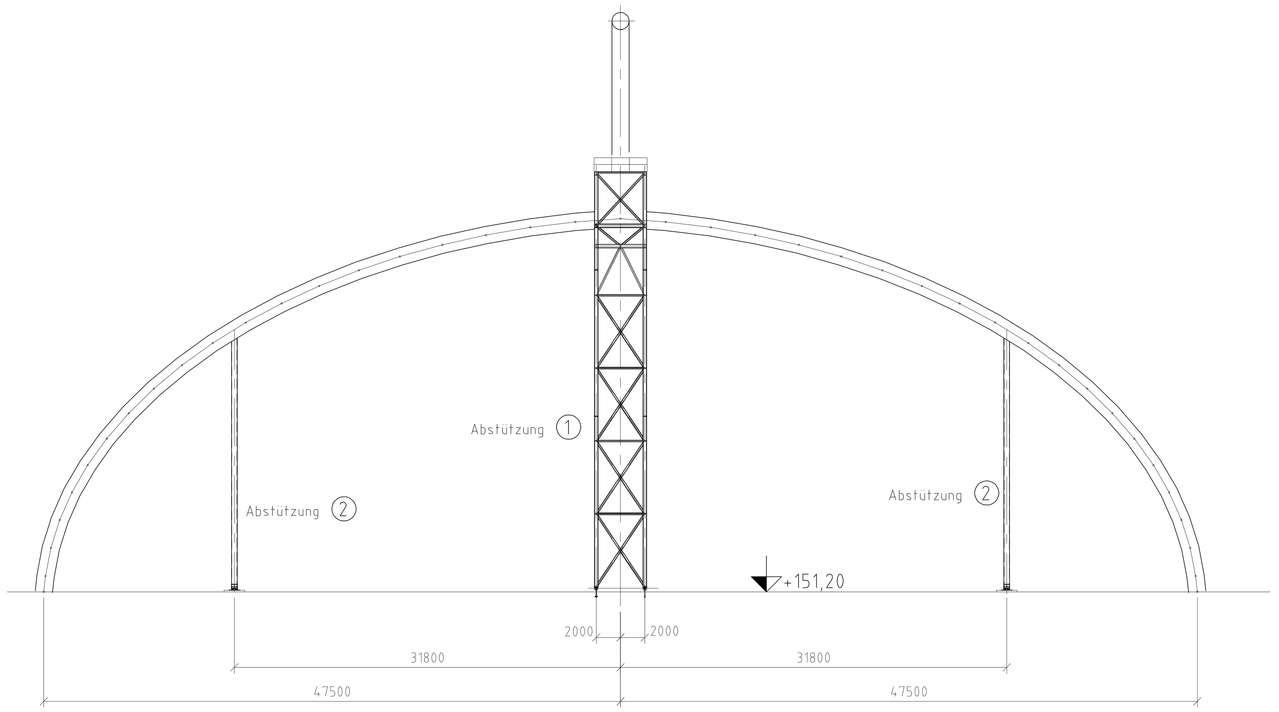
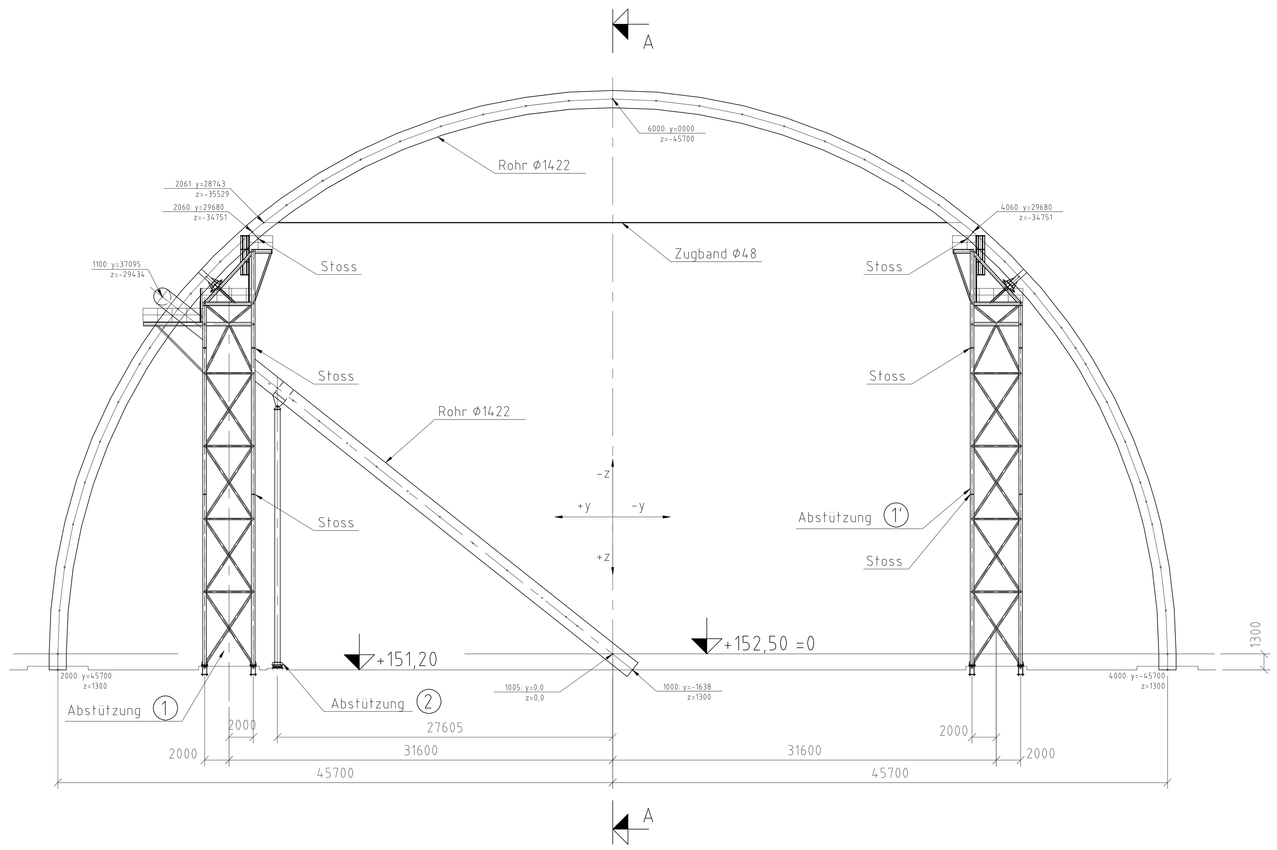
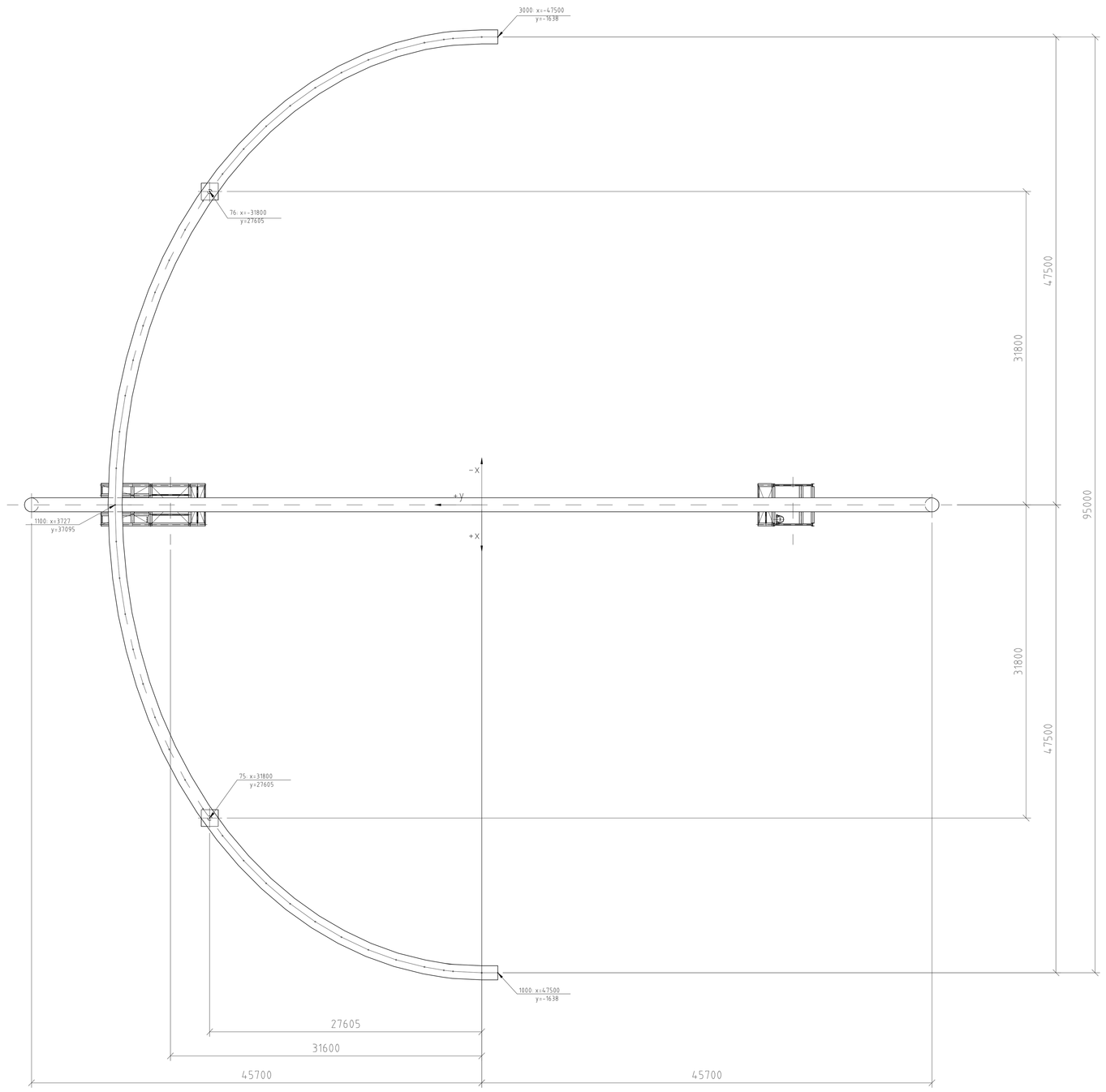
SCHNITT A-A



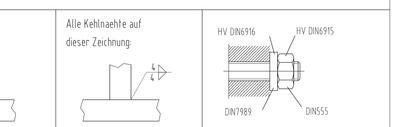




Schrauben	vorbohren	aufreiben auf
M12	ø 10	ø 13 HT
M16	ø 14	ø 17 HT
M20	ø 18	ø 21 HT
M24	ø 22	ø 25 HT
M27	ø 25	ø 28 HT
M30	ø 28	ø 31 HT

Alle Stumpfnaehte auf dieser Zeichnung

Alle Kehlnaehte auf dieser Zeichnung



Schweiss-vorwaerm-temperatur	Werkstoff	Blechdicke 12-20 mm	20-30 mm	30-40 mm	40-50 mm	>50 mm
	S235JR(G)(RSt 37-2)			24°	80°	100°
	S355J0(G3)(RSt 52-3)			80°	100-126°	120-150°
	Feinkornstahl(TSTE460)	100°	100-150°	100-150°	150-200°	150-200°

HV - Schrauben DIN 6914-16, Guete 10.9	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36
Vorspannkraft in KN	50	100	160	190	220	290	350	510
Anziehmoment Nm fuer verzinkte Schrauben (MOS₂ geschmiert)	100	250	450	650	800	1250	1650	2850
Anziehmoment Nm fuer schwarze Schrauben (leicht geoelt)	120	350	600	900	1100	1650	2200	3950

Beachte: Guete 10.9u10Fv, Guete 10.9h0.5Fv, Grundierung 20my Zinksilikat grau-1019

Alle nicht bezeichneten Schweissnaehte a > 4mm

Toleranzen nach DIN 18203 Teil 2
Vorgefertigte Teile aus Stahl

Grenzmasse in mm bei Nennmassen in mm

Grenzabmasse
Die Grenzabmasse dürfen an keinem Teil überschritten werden.
Die Tabelle gilt für Längen, Breiten, Höhen und Diagonalen sowie Querschnittsmasse.

bis 2000	ueber 2000 bis 4000	ueber 4000 bis 8000	ueber 8000 bis 12000	ueber 12000 bis 16000	ueber 16000
± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6

Index	Art der Änderung / Revision	Name	Datum Date
B	Fundamenthöhe für Montageabstützung geändert	Pk	26.10.2007
A	Fundamenthöhe für Montageabstützung geändert	Pk	19.10.2007

Schutzvermerk DIN 34:
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten.

Protection marks DIN 34:
The copying, distribution and utilization of this document as well as the communication of this contents to others without expressed authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved.

Oberfläche Surface DIN ISO 1302 Ra

Massstab: Scale: 1:250

Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISO 13920
- Längen- und Winkelmaße: C
- Geradheit, Ebenheit und Parallelität: D
- Schweißnahtgüte nach EN ISO 25817 C für alle nicht gesondert aufgeführten Schweißnähte

General tolerances for welded structures acc. to DIN EN ISO 13 920
- Linear and angular measure: C
- Straightness, flatness and parallelismo: D
- Quality of welded seams acc. to EN ISO 25817 C for all welded seams not separately mentioned.

Allgemeintoleranzen / Generaltolerances: DIN ISO 2768 m K

	Datum: Date:	Name:	Abt.: Dep.:	Material:	
Bearb.: drawn:	11.10.2007	NM		S355J2G3	
Geprüft: checked:				Gewicht / Weight: XXX	kg
				Zeichn. / Cert.: XXX	

Maurer Söhne
Innovations in steel

Benennung: Horizont-Observatorium
Title: Übersicht Montagezustand

Sachnr.: Identno.:
Zeichn.-Nr.: Draw.-no.: 101
Index B

Dateiname-Zeichnung:
Dateiname-Modell:
Ers.f.: Ers.d.:

Auftragsnr.: Order no.: 103701
Blatt: Sheet: 1 von: of: 1
Zeichnungsgröße: A0